



2 - Soudage MIG/MAG



- Torches MIG/MAG..... 2-1 à 2-5
- Accessoires..... 2-6
- Anti-adhérents..... 2-7
- Consommables MIG 2-8

*Pour : prises de masse, connecteurs, câbles,
marteaux, accessoires indispensables,
lattes céramiques,
voir le chapitre "Soudage à l'arc - divers "*



Torches MIG/MAG

Simplifiez-vous la vie

EN 60974-7

Les 3 arguments majeurs pour choisir une torche MIG sont :

- **Fiabilité** : Les torches WMT ont été conçues à partir des solutions les plus éprouvées afin de garantir aux usagers fiabilité et robustesse.
- **Standardisation des pièces détachées** : les torches WMT sont compatibles avec les pièces détachées et d'usure les plus couramment utilisées en Europe.
- **Souplesse** : Les torches WMT sont équipées d'un câble coaxial très souple et d'une rotule qui assure une maniabilité exceptionnelle.



2006-521x

Torches refroidies par air :

| Désignation | Facteur de marche à 60% | Utilisation générale | Ø maximum de fil (mm) |
|----------------|-------------------------|---------------------------------------|-----------------------|
| WMT 15A | 180 A | Tôles fines, industrie automobile | 1,0 |
| WMT 25A | 230 A | Serrurerie, tôle fine | 1,2 |
| WMT 36A | 340 A | Chaudronnerie, structures métalliques | 1,6 |

Torches refroidies par eau :

| Désignation | Facteur de marche à 100% | Utilisation générale | Ø maximum de fil (mm) |
|-----------------|--------------------------|----------------------|-----------------------|
| WMT 500W | 500 A | Travaux intensifs | 1,6 |

Consultez
l'instruction
de sécurité d'utilisation
et de maintenance dans
documentation technique sur :
www.weldline-alw.com

EN 60974-7

WMT 15A

Utilisations types :

Carrosserie automobile et soudage avec accès restreint...

Avantages clients :

► **Très bonne maniabilité (poignée avec rotule)**



► **Connectique au standard européen**

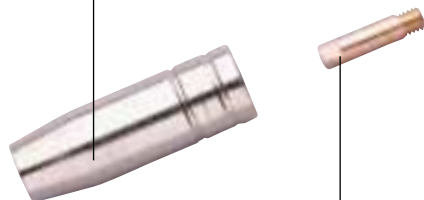


Pour commander :

WMT 15A 3 m : Référence W 000 010 600

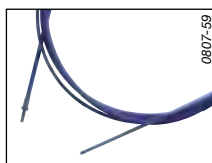
WMT 15A 4 m : Référence W 000 010 601

| Référence | Désignation |
|---------------|------------------------------------|
| W 000 010 786 | Buse conique 12,5 dia. WMT 15A |
| W 000 010 787 | Buse conique 10,0 dia. WMT 15A |
| W 000 010 788 | Buse cylindrique 16,0 dia. WMT 15A |



| Référence | Désignation |
|---------------|-------------|
| W 000 010 789 | Ressort |

| Référence | Désignation |
|---------------|---------------------------------------|
| W 000 010 820 | Tube contact M6x25 0,6 Cu WMT 15A |
| W 000 010 821 | Tube contact M6x25 0,8 Cu WMT 15A |
| W 000 010 822 | Tube contact M6x25 1,0 Cu WMT 15A |
| W 000 010 823 | Tube contact M6x25 0,6 CuCrZr WMT 15A |
| W 000 010 824 | Tube contact M6x25 0,8 CuCrZr WMT 15A |
| W 000 010 825 | Tube contact M6x25 1,0 CuCrZr WMT 15A |



| Référence | Désignation |
|---------------|--|
| W 000 010 730 | Conduit d'usure spirales acier 0,6-0,8 3 m |
| W 000 010 731 | Conduit d'usure spirales acier 0,6-0,8 4 m |
| W 000 010 733 | Conduit d'usure spirales acier 1,0-1,2 3 m |
| W 000 010 734 | Conduit d'usure spirales acier 1,0-1,2 4 m |

Caractéristiques techniques :

Refroidissement : Air

Facteur de marche à 60% :

- 180 A avec C1 (EN 439) : CO₂
- 150 A avec M21 (EN 439) : Ar + CO₂

Classe de tension : L-113 V

Conforme à la norme : **EN 60974-7**

Fils utilisables :

- diamètre 0,6 à 1,0 mm en acier

Débit de gaz : 10 à 18 l/min

Équipement d'origine : tube contact pour fil acier 0,8 mm, buse conique Ø 12,5 mm et conduit d'usure pour fil acier 0,6-0,8 mm.

Principales pièces d'usure :

► **Pièces d'usure compatibles avec le standard le plus diffusé en Europe.**



EN 60974-7

WMT 25A

Utilisations types :

Serrurerie, tôlerie fine, menuiserie métallique...

Avantages clients :

➤ **Très bonne maniabilité (poignée avec rotule)**



➤ **Connectique au standard européen**



Pour commander :

WMT 25A 3 m : Référence W 000 010 602

WMT 25A 4 m : Référence W 000 010 603

WMT 25A 5 m : Référence W 000 010 604

Caractéristiques techniques :

Refroidissement : Air

Facteur de marche à 60% :

- 230 A avec C1 (EN 439) : CO₂,
- 200 A avec M21 (EN 439) : Ar + CO₂

Classe de tension : L-113 V

Conforme à la norme : EN 60974-7

Fils utilisables :

- diamètre 0,8 à 1,2 mm en acier
- diamètre 1,0 à 1,2 mm en aluminium

Débit de gaz : 10 à 18 l/min

Équipement d'origine : tube contact pour fil acier 1,0 mm, buse conique Ø 14,0 mm et conduit d'usure pour fil acier 1,0-1,2 mm

Principales pièces d'usure :

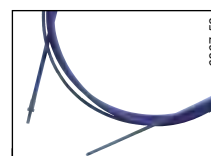
➤ **Pièces d'usure compatibles avec le standard le plus diffusé en Europe.**

| Référence | Désignation |
|---------------|----------------------------|
| W 000 010 720 | Support tube contact M6x35 |

| Référence | Désignation |
|---------------|------------------------------------|
| W 000 010 790 | Buse conique 14,0 dia. WMT 25A |
| W 000 010 791 | Buse conique 12,0 dia. WMT 25A |
| W 000 010 792 | Buse cylindrique 17,0 dia. WMT 25A |

| Référence | Désignation |
|---------------|-------------|
| W 000 010 793 | Ressort |

| Référence | Désignation |
|---------------|-------------------------------|
| W 000 010 826 | Tube contact M6x28 0,8 Cu |
| W 000 010 827 | Tube contact M6x28 1,0 Cu |
| W 000 010 828 | Tube contact M6x28 1,2 Cu |
| W 000 010 830 | Tube contact M6x28 0,8 CuCrZr |
| W 000 010 831 | Tube contact M6x28 1,0 CuCrZr |
| W 000 010 832 | Tube contact M6x28 1,2 CuCrZr |
| W 000 010 850 | Tube contact M6x28 1,0 alu |
| W 000 010 851 | Tube contact M6x28 1,2 alu |



| Référence | Désignation |
|---------------|--|
| W 000 010 730 | Conduit d'usure spirales acier 0,6-0,8 3 m |
| W 000 010 731 | Conduit d'usure spirales acier 0,6-0,8 4 m |
| W 000 010 732 | Conduit d'usure spirales acier 0,6-0,8 5 m |
| W 000 010 733 | Conduit d'usure spirales acier 1,0-1,2 3 m |
| W 000 010 734 | Conduit d'usure spirales acier 1,0-1,2 4 m |
| W 000 010 735 | Conduit d'usure spirales acier 1,0-1,2 5 m |
| W 000 010 736 | Conduit d'usure teflon 1,0-1,2 3 m |
| W 000 010 737 | Conduit d'usure teflon 1,0-1,2 4 m |
| W 000 010 738 | Conduit d'usure teflon 1,0-1,2 5 m |

EN 60974-7

WMT 36A

Utilisations types :

Chaudronnerie, mécano-soudure, charpente métallique...

Avantages clients :

► **Très bonne maniabilité (poignée avec rotule)**



► **Connectique au standard européen**



Caractéristiques techniques :

Refroidissement : Air

Facteur de marche à 60% :

- 360 A avec C1 (EN 439) : CO₂,
- 330 A avec M21 (EN 439) : Ar + CO₂

Classe de tension : L-113 V

Conforme à la norme : **EN 60974-7**

Fils utilisables :

- diamètre 0,8 à 1,6 mm en acier
- diamètre 1,0 à 1,6 mm en aluminium

Débit de gaz : 10 à 18 l/min

Équipement d'origine : tube contact pour fil acier 1,2 mm, buse conique Ø 16,0 mm et conduit d'usure pour fil acier 1,0-1,2 mm

Pour commander :

WMT 36A 3 m : Référence **W 000 010 605**

WMT 36A 4 m : Référence **W 000 010 606**

WMT 36A 5 m : Référence **W 000 010 607**

Principales pièces d'usure :

► **Pièces d'usure compatibles avec le standard le plus diffusé en Europe.**

| Référence | Désignation |
|---------------|--|
| W 000 010 780 | Diffuseur isolant WMT 36 A |
| W 000 010 781 | Diffuseur isolant haute temp. WMT 36 A |
| W 000 010 782 | Diffuseur isolant ceramique WMT 36 A |

| Référence | Désignation |
|---------------|----------------------------------|
| W 000 010 794 | Buse conique 16,0 dia. WMT 36A |
| W 000 010 795 | Buse conique 14,0 dia. WMT 36A |
| W 000 010 796 | Buse cylindrique 20 dia. WMT 36A |

| Référence | Désignation |
|---------------|----------------------------|
| W 000 010 722 | Support tube contact M8x28 |

| Référence | Désignation |
|---------------|-------------------------------|
| W 000 010 834 | Tube contact M8x30 0,8 Cu |
| W 000 010 835 | Tube contact M8x30 1,0 Cu |
| W 000 010 836 | Tube contact M8x30 1,2 Cu |
| W 000 010 837 | Tube contact M8x30 1,6 Cu |
| W 000 010 840 | Tube contact M8x30 0,8 CuCrZr |
| W 000 010 841 | Tube contact M8x30 1,0 CuCrZr |
| W 000 010 842 | Tube contact M8x30 1,2 CuCrZr |
| W 000 010 843 | Tube contact M8x30 1,6 CuCrZr |
| W 000 010 853 | Tube contact M8x30 1,0 alu |
| W 000 010 854 | Tube contact M8x30 1,2 alu |
| W 000 010 855 | Tube contact M8x30 1,6 alu |



| Référence | Désignation |
|---------------|--|
| W 000 010 730 | Conduit d'usure spirales acier 0,6-0,8 3 m |
| W 000 010 731 | Conduit d'usure spirales acier 0,6-0,8 4 m |
| W 000 010 732 | Conduit d'usure spirales acier 0,6-0,8 5 m |
| W 000 010 733 | Conduit d'usure spirales acier 1,0-1,2 3 m |
| W 000 010 734 | Conduit d'usure spirales acier 1,0-1,2 4 m |
| W 000 010 735 | Conduit d'usure spirales acier 1,0-1,2 5 m |
| W 000 010 867 | Conduit d'usure spirales acier 1,6 3 m |
| W 000 010 868 | Conduit d'usure spirales acier 1,6 4 m |
| W 000 010 869 | Conduit d'usure spirales acier 1,6 5 m |
| W 000 010 736 | Conduit d'usure teflon 1,0-1,2 3 m |
| W 000 010 737 | Conduit d'usure teflon 1,0-1,2 4 m |
| W 000 010 738 | Conduit d'usure teflon 1,0-1,2 5 m |
| W 000 010 745 | Conduit d'usure teflon 1,6 3 m |
| W 000 010 746 | Conduit d'usure teflon 1,6 4 m |
| W 000 010 747 | Conduit d'usure teflon 1,6 5 m |

EN 60974-7

WMT 500W

Utilisations types :

Chaudronnerie, charpente métallique, travaux intensifs...

Avantages clients :

➤ **Très bonne maniabilité (poignée avec rotule)**



➤ **Connectique au standard européen**



Pour commander :

- WMT 500W 3 m : Référence **W 000 010 608**
- WMT 500W 4 m : Référence **W 000 010 609**
- WMT 500W 5 m : Référence **W 000 010 610**

Caractéristiques techniques :

Refroidissement : Eau
Facteur de marche à 100% :
 - 500 A avec C1 (EN 439) : CO₂,
 - 450 A avec M21 (EN 439) : Ar + CO₂

Classe de tension : L-113 V
Conforme à la norme : **EN 60974-7**

Fils utilisables :
 - diamètre 0,8 à 2,4 mm en acier
 - diamètre 1,0 à 2,4 mm en aluminium

Débit de gaz : 10 à 25 l/min

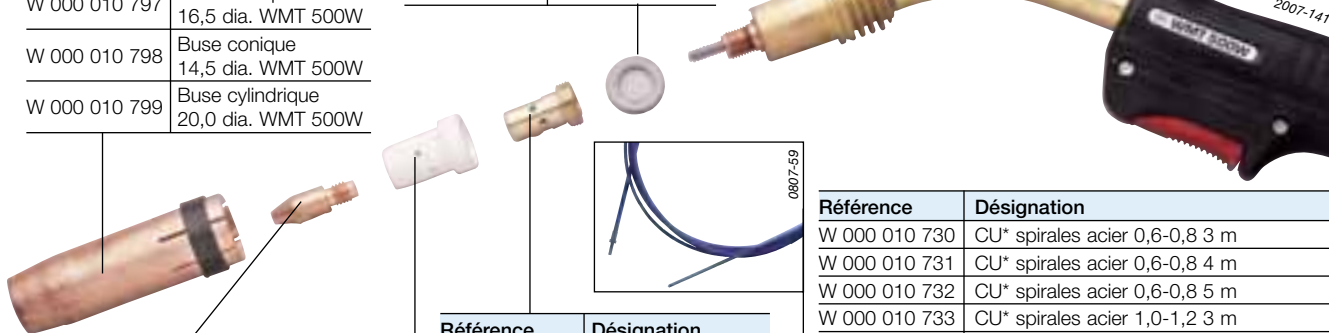
Équipement d'origine : tube contact pour fil acier 1,2 mm, buse conique Ø 16,5 mm et conduit d'usure pour fil acier 1,0-1,2 mm

Principales pièces d'usure :

➤ **Pièces d'usure compatibles avec le standard le plus diffusé en Europe.**

| Référence | Désignation |
|---------------|-------------------------------------|
| W 000 010 797 | Buse conique 16,5 dia. WMT 500W |
| W 000 010 798 | Buse conique 14,5 dia. WMT 500W |
| W 000 010 799 | Buse cylindrique 20,0 dia. WMT 500W |

| Référence | Désignation |
|---------------|-------------------|
| W 000 010 748 | Rondelle isolante |



| Référence | Désignation |
|---------------|-------------------|
| W 000 010 724 | TC* support M8x25 |

| Référence | Désignation |
|---------------|--|
| W 000 010 783 | Diffuseur isolant WMT 500W |
| W 000 010 784 | Diffuseur isolant haute temp. WMT 500W |
| W 000 010 785 | Diffuseur isolant céramique WMT 500W |

| Référence | Désignation |
|---------------|----------------------|
| W 000 010 834 | TC* M8x30 0,8 Cu |
| W 000 010 835 | TC* M8x30 1,0 Cu |
| W 000 010 836 | TC* M8x30 1,2 Cu |
| W 000 010 837 | TC* M8x30 1,6 Cu |
| W 000 010 838 | TC* M8x30 2,0 Cu |
| W 000 010 839 | TC* M8x30 2,4 Cu |
| W 000 010 840 | TC* M8x30 0,8 CuCrZr |
| W 000 010 841 | TC* M8x30 1,0 CuCrZr |
| W 000 010 842 | TC* M8x30 1,2 CuCrZr |

| Référence | Désignation |
|---------------|----------------------|
| W 000 010 843 | TC* M8x30 1,6 CuCrZr |
| W 000 010 844 | TC* M8x30 2,0 CuCrZr |
| W 000 010 845 | TC* M8x30 2,4 CuCrZr |
| W 000 010 853 | TC* M8x30 1,0 alu |
| W 000 010 854 | TC* M8x30 1,2 alu |
| W 000 010 855 | TC* M8x30 1,6 alu |
| W 000 010 856 | TC* M8x30 2,0 alu |
| W 000 010 857 | TC* M8x30 2,4 alu |

*TC : Tube contact

| Référence | Désignation |
|---------------|--|
| W 000 010 730 | CU* spirales acier 0,6-0,8 3 m |
| W 000 010 731 | CU* spirales acier 0,6-0,8 4 m |
| W 000 010 732 | CU* spirales acier 0,6-0,8 5 m |
| W 000 010 733 | CU* spirales acier 1,0-1,2 3 m |
| W 000 010 734 | CU* spirales acier 1,0-1,2 4 m |
| W 000 010 735 | CU* spirales acier 1,0-1,2 5 m |
| W 000 010 739 | CU* spirales acier 1,6 3 m WMT eau |
| W 000 010 740 | CU* spirales acier 1,6 4 m WMT eau |
| W 000 010 741 | CU* spirales acier 1,6 5 m WMT eau |
| W 000 010 742 | CU* spirales acier 2,0-2,4 3 m WMT eau |
| W 000 010 743 | CU* spirales acier 2,0-2,4 4 m WMT eau |
| W 000 010 744 | CU* spirales acier 2,0-2,4 5 m WMT eau |
| W 000 010 736 | CU* Teflon 1,0-1,2 3 m |
| W 000 010 737 | CU* Teflon 1,0-1,2 4 m |
| W 000 010 738 | CU* Teflon 1,0-1,2 5 m |
| W 000 010 745 | CU* Teflon 1,6 3 m |
| W 000 010 746 | CU* Teflon 1,6 4 m |
| W 000 010 747 | CU* Teflon 1,6 5 m |
| W 000 010 817 | CU* Teflon 2,0-2,4 3 m |
| W 000 010 818 | CU* Teflon 2,0-2,4 4 m |
| W 000 010 819 | CU* Teflon 2,0-2,4 5 m |

*CU : Conduit d'usure

Pinces MIG original FIX®



L'outil essentiel pour :

- couper les fils,
- nettoyer les buses,
- dévisser les tubes contacts,
- dévisser les buses.

(pour buse Ø 12-15 mm)

Réf. : W 000 010 453

(pour buse Ø 15-18 mm)

Réf. : W 000 010 454

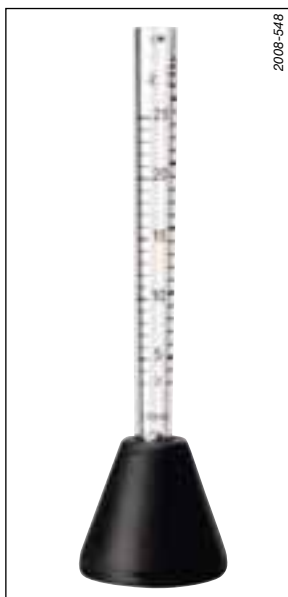
Support Torche MIG



Réf. : W 000 010 802

Support simple avec une base magnétique.
Outil utile pour garder un espace de travail propre.

FLOWELD



- Mesure le débit de gaz sur les torches MIG/MAG
- Débit maximum : 20 l/min (Ar, CO₂ ou gaz mélangé)
- Tolérance ± 10%
- Incassable

Réf. : W 000 335 159

ATTENTION : avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité sur www.safety-welding.com

SPRAYMIG H₂O

Anti-adhérent base aqueuse

- Inodore
- Sans porosité
- Pas d'augmentation de la teneur en hydrogène diffusible
- Sans solvant et sans silicone
- Compatible avec la peinture
- Facilement lavable
- Très efficace

Descriptif technique :

- SPRAYMIG H₂O est un anti-adhérent de projection en soudage, sans silicone.
- Il évite l'adhérence des projections sur les torches de soudage, refroidies par l'eau ou à refroidissement naturel, et les robots. Il augmente considérablement la durée de vie de la torche de soudage.
- Grâce à sa formulation originale, Spraymig H₂O offre une excellente stabilité à la chaleur.
- Il peut être utilisé sans risque de contamination d'éléments à peindre ou près d'ateliers de peinture.
- SPRAYMIG H₂O est très efficace avec peu de produit.

Spray 400 ml (boîte de 12)

Réf. : W 000 010 001

Bidon 20 litres

Réf. : W 000 011 074

Caractéristiques physico-chimiques :

- Aspect : liquide incolore clair
- Densité à 20 °C : 1.00
- pH pur : 7
- Volume : spray 400 ml (net), 520 ml (nominal) bidon 20 l
- Gaz propulseur : dimethyl ether
- Base : eau – émulsion à base de substances organiques .



2007-394

SPRAYMIG SIB

Anti-adhérent base silicone

- Réservé aux pièces ne devant pas être peintes
- Utilisez sur pièces froides
- Utilisez uniquement sur les buses et à l'extérieur des tubes contact



Descriptif technique :

- SPRAYMIG SIB est un anti-adhérent de projections en soudage à base de silicone.
- Il évite l'adhérence des projections sur les pièces des torches de soudage. Le traitement se fait préventivement sur pièces froides. Ne pas traiter les filetages ni l'intérieur des tubes-contact (électriquement isolant).
- Volume : 400 ml (net) – 520 ml (nominal)
- Gaz propulseur : aliphatic hydrocarbone
- Base silicone et solvant isoparaffinique

Réf. : W 000 011 093



2007-394



2007-394

Réf. : W 000 011 092

SPRAYMIG SVB

Anti-adhérent base sans silicone

- Compatible avec la peinture
- Utilisez sur pièces froides
- Utilisez uniquement sur les buses et à l'extérieur des tubes contact



SPRAYMIG SVD

Anti-adhérent base sans silicone

- Compatible avec la peinture
- Utilisez sur pièces froides
- Utilisez uniquement sur les buses et à l'extérieur des tubes contact



Descriptif technique :

- SPRAYMIG SVD est un anti-adhérent de projections en soudage sans silicone.
- Il évite l'adhérence des projections sur les pièces des torches de soudage.
- Volume : 300 ml (net), 520 ml (nominal)
- Gaz propulseur : aliphatic hydrocarbone
- Base : huile de paraffine, pâte anti-adhérente à base de cire et d'huile. Solvant dichlorométhane.

Spray (300 ml)

Réf. : W 000 271 574



2009-250

NETMIG

Anti-adhérent

- Protection des buses de soudage et tubes contact par trempage
- Sans silicone ni solvant
- Sans odeur

Descriptif technique :

- NETMIG est une pâte supprimant l'adhérence des projections de soudage sur les buses ou tubes contacts, mais aussi sur les mors de fixation des bancs de soudage ou positionneurs.
- N'encrasse pas les orifices et filets.
- Ne cause pas de porosité. Sans silicone ni solvant. Sans odeur.
- Base : cires et huile.
- Volume : 300 g.
- Ne pas utiliser avec des torches aspirantes.

Réf. : W 000 011 071



2009-293

WELDLINE offre les nuances d'acier inoxydable et d'aluminium les plus utilisées pour le soudage MIG.

Ces fils, aux prix compétitifs, sont fournis sans approbation d'agences.

Toutes les nuances de fils peuvent être fournis avec un certificat d'analyse chimique 3.1 en accord avec EN 10204.

Les fils MIG WELDLINE sont bobinés avec précision pour un dévidage aisé.

Fils acier inoxydable MIG

Bobine BS 300

| AWS A5.9 | Désignation | Diam. (mm) | Conditionnement | Référence |
|-------------|-----------------|------------|-----------------|---------------|
| ER 308 L Si | WL fil 308 L Si | 0,8 | 15 kg - BS 300 | W 000 283 672 |
| | | 1,0 | 15 kg - BS 300 | W 000 283 144 |
| | | 1,2 | 15 kg - BS 300 | W 000 283 146 |
| ER 309 L Si | WL fil 309 L Si | 0,8 | 15 kg - BS 300 | W 000 283 674 |
| | | 1,0 | 15 kg - BS 300 | W 000 283 148 |
| | | 1,2 | 15 kg - BS 300 | W 000 283 150 |
| ER 316 L Si | WL fil 316 L Si | 0,8 | 15 kg - BS 300 | W 000 283 676 |
| | | 1,0 | 15 kg - BS 300 | W 000 283 152 |
| | | 1,2 | 15 kg - BS 300 | W 000 283 154 |

Fils aluminium MIG

Bobine BS 300

| AWS A5.9 | Désignation | Diam. (mm) | Conditionnement | Référence |
|----------|------------------|------------|-----------------|---------------|
| ER 4043 | WL fil ALSi5 | 1,0 | 7 kg - BS 300* | W 000 283 683 |
| | | 1,2 | | W 000 283 684 |
| | | 1,6 | | W 000 283 685 |
| ER 5183 | WL fil ALMG4.5MN | 1,0 | 7 kg - BS 300* | W 000 283 686 |
| | | 1,2 | | W 000 283 687 |
| | | 1,6 | | W 000 283 688 |
| ER 5356 | WL fil ALMG5 | 1,0 | 7 kg - BS 300* | W 000 283 689 |
| | | 1,2 | | W 000 283 690 |
| | | 1,6 | | W 000 283 691 |

* BS 300 : Bobine métallique avec moyeu

