



**WELDLINE**

## 7 - Disques abrasifs



- Disques de tronçonnage et meulage ..... 7-1 à 7-4

# Disques de tronçonnage et meulage

**WELDLINE offre une gamme de disques abrasifs destinés aux applications industrielles**

**EN 12413**

**EN 13743**



- Deux disques de coupe extra-fins (1mm) pour les aciers au carbone et inoxydables.
- Une gamme de disques plats ou à centre déporté pour la découpe haut rendement des aciers au carbone.
- Une gamme de disques à meuler. Haut rendement et résistance à l'usure.
- Une gamme de disques à lamelles pour les opérations de meulage et de finition.

*Lorsque vous achetez ces produits, exigez la certification OSA. La garantie d'un produit répondant aux standards de sécurité et aux exigences supplémentaires de l'Organisation pour la Sécurité des Abrasifs.*

## Description des pictogrammes



La bande rouge signifie que la vitesse maximum est de 80 m/s

Diamètre du disque (mm)	Vitesse maximale (t/min)
115	13 300
125	12 250
180	8 500
230	6 650

# Disques de tronçonnage et meulage



**WELDLINE**

## DUCTIFLEX PRO

### Disque de tronçonnage de qualité supérieure pour une utilisation professionnelle

Une gamme de produits de haute qualité présentant un équilibre idéal entre utilisation et durée de vie.

#### Caractéristiques

- Vitesse maximum 80 m/s
- Diamètre de 115 à 230 mm
- Epaisseur de 1 à 3,2 mm
- Date limite d'utilisation : 3 ans à partir de la date de fabrication
- Etudiés pour l'acier, à l'exception des disques extra-fins (115 x 1 x 22,2 mm et 125 x 1 x 22,2 mm) destinés à l'acier et à l'acier inoxydable.



Dimension (mm)	Forme	Matériau	Spécification*	Quantité par caisse	Référence
115 x 1,0 x 22	plat	acier/inox	61A 60 S7 BF	50	W 000 261 930
125 x 1,0 x 22	plat	acier/inox	61A 60 S7 BF	50	W 000 261 931
115 x 1,6 x 22	plat	acier/inox	61A 60 S7 BF	50	W 000 335 001
125 x 1,6 x 22	plat	acier/inox	61A 60 S7 BF	50	W 000 335 002
115 x 2,0 x 22	plat	acier	A 36 S7 BF	25	W 000 261 932
125 x 2,0 x 22	plat	acier	A 36 S7 BF	25	W 000 261 933
180 x 2,0 x 22	plat	acier	A 36 S7 BF	25	W 000 261 934
230 x 2,0 x 22	plat	acier	A 36 S7 BF	25	W 000 261 935
180 x 2,5 x 22	plat	acier	A 36 S7 BF	25	W 000 261 936
230 x 2,5 x 22	plat	acier	A 36 S7 BF	25	W 000 261 937
115 x 3,2 x 22	plat	acier	A 36 S7 BF	25	W 000 261 938
180 x 3,2 x 22	plat	acier	A 36 S7 BF	25	W 000 261 939
230 x 3,2 x 22	plat	acier	A 36 S7 BF	25	W 000 261 940
115 x 2,5 x 22	centre déporté	acier	A 36 S7 BF	25	W 000 261 941
115 x 3,2 x 22	centre déporté	acier	A 36 S7 BF	25	W 000 335 005
125 x 2,5 x 22	centre déporté	acier	A 36 S7 BF	25	W 000 261 942
125 x 3,2 x 22	centre déporté	acier	A 36 S7 BF	25	W 000 335 006
180 x 2,5 x 22	centre déporté	acier	A 36 S7 BF	25	W 000 261 943
230 x 2,0 x 22	centre déporté	acier	A 36 S7 BF	25	W 000 335 003
230 x 2,5 x 22	centre déporté	acier	A 36 S7 BF	25	W 000 261 944
230 x 3,2 x 22	centre déporté	acier	A 36 S7 BF	25	W 000 335 004

- Disques extra-fins permettant une coupe rapide et économique en acier et acier inoxydable.
- Durée de vie allongée (grande résistance à l'usure).
- Vitesse de tronçonnage élevée (grande productivité).
- Particulièrement efficace pour les barres d'acier, tubes, plaques.
- Pas besoin d'éliminer le dépôt après tronçonnage.
- Moins de gâchis de matériel.

Même qualité mais avec un moyeu centre déporté.

- Disques de tronçonnage durs pour l'acier structural.
- Longue durée (résistance à l'usure).
- Tronçonnage du fer, de l'acier au carbone et des alliages.

#### Recommandations :



La tronçonnage sera plus rapide en utilisant une surface de contact moins importante entre le disque et la pièce.

\* Détails de la spécification : voir page suivante.

Tél. : + 33 134 213 333 - Web : [www.weldline-alw.com](http://www.weldline-alw.com)

Photos non contractuelles - Air Liquide Welding se réserve le droit de modifier ses appareils sans préavis. Les illustrations, descriptions et caractéristiques sont données à titre indicatif et ne peuvent engager le constructeur.

WELDLINE est une marque déposée Air Liquide Welding

PRODUITS DE SOUDAGE PROFESSIONNELS



7-2

## DUCTIFLEX

### Une gamme de disque à meuler pour acier standards

#### Caractéristiques :

- Nettoyage de surface, ébarbage, meulage d'angle
- Excellent rapport qualité / prix



2007-108

Dimensions (mm)	Forme	Matériau	Spécification	Quantité par caisse	Référence
115 x 6 x 22	centre déporté	acier standard	A 30 S7 BF	10	W 000 261 945
125 x 6 x 22	centre déporté	acier standard	A 30 S7 BF	10	W 000 261 946
180 x 6 x 22	centre déporté	acier standard	A 30 S7 BF	10	W 000 261 947
230 x 6 x 22	centre déporté	acier standard	A 30 S7 BF	10	W 000 261 948

#### Explication de la spécification

XXX	XX	X	XX	XX
Type d'abrasif	Taille du grain	Dureté	Structure	Liant

#### Type d'abrasif

**A** : Oxyde d'aluminium. Pour les aciers doux et faiblement alliés, la fonte aciérée et la fonte grise.

**61A** : Mélange d'oxyde d'aluminium. Pour meuler les aciers inoxydables et les aciers résistants à l'acide.

#### Taille du grain

16	20	22	24	30	36	40	46	54	60	70	80	90	100	120	150
Epais				Moyen						Fin					

Epais pour un travail ne nécessitant pas une haute précision. Fin adapté aux surfaces souples.

#### Indice de dureté

E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
Très doux			Doux				Moyen				Dur			

Les grains doux sont dédiés aux matériaux durs, les grains durs aux matériaux doux.

#### Structure

3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Fermée		Moyenne				Ouverte			Très ouverte	

Rapport entre d'une part le grain et le liant et le support d'autre part. Plus le matériau est mou, plus la structure recommandée sera ouverte.

#### Liant

V	B	BF
Liant vitrifié	Liant résineux	Fibre de verre

Le liant résineux est plus flexible pour les applications dynamiques que le liant vitrifié.

La fibre de verre améliore la résistance de l'ensemble, particulièrement pour les applications intensives.

# Disques de tronçonnage et meulage



**WELDLINE**

**DUCTIFLAP**  
Spécialement étudié pour le ponçage  
Application principale TIG

## DUCTIFLAP

### Disques à lamelles abrasives

Ces disques sont fabriqués avec des lamelles de toile abrasive, coupées puis assemblées sur de la fibre de verre ou du plastique, l'ensemble lié par une résine synthétique.

Nos disques DUCTIFLAP sont à base d'oxyde de zirconium, spécialement conçu pour l'acier, les aciers alliés, les matériaux non ferreux, la fonte, le bois et le plastique.

Nous utilisons des disques convexes car il est possible de les utiliser pour des surfaces incurvées, pour des bordures ainsi que sur des surfaces lubrifiées ou préparées. Les grains sont de 40, 60 ou 80 : plus le grain est élevé, plus le résultat est précis.

2 types existent : 115 x 22 mm et 125 x 22mm  
Matière du liant : résine synthétique et phénolique.  
Support : fibre de verre et plastique  
Enduit : kryolits, calcide.



2009-010



2009-011

Dimensions	Grain	Unité/boîte	Forme	
			Bombés à 15% en fibre de verre	Plats en nylon
115 x 22 mm	40	10	W 000 264 532	W 000 273 754
	60	10	W 000 264 533	W 000 273 759
	80	10	W 000 335 007	W 000 273 758
125 x 22 mm	40	10	W 000 264 535	W 000 273 757
	60	10	W 000 264 534	W 000 273 756
	80	10	W 000 335 008	W 000 273 755

**Protection individuelle :** protégez vos yeux et vos oreilles, portez un masque anti-poussière, des gants de sécurité, des chaussures de sécurité et tablier en cuir sont également recommandés.

**Stockage :** dans un endroit sec et bien ventilé  
Température entre 18 et 22 °C, humidité relative entre 45 et 60%.

La vitesse de la machine ne doit jamais dépasser la vitesse de fonctionnement maximum du disque : 80m/s.

Tél. : + 33 134 213 333 - Web : [www.weldline-alw.com](http://www.weldline-alw.com)

Photos non contractuelles - Air Liquide Welding se réserve le droit de modifier ses appareils sans préavis. Les illustrations, descriptions et caractéristiques sont données à titre indicatif et ne peuvent engager le constructeur.

WELDLINE est une marque déposée Air Liquide Welding

PRODUITS DE SOUDAGE PROFESSIONNELS



7-4